

**INNOVADOR
CÓMODO
PRODUCTIVO**

REX4



REX4 F S GE GB GT V

4-080 • 4-090 • 4-100 • 4-110 • 4-120

Landini

Passion for Innovation.



LANDINI REX4, INNOVADOR POR TRADICIÓN

A veces la innovación es tan radical que se transforma en una revolución. La innovadora gama Landini **REX4** se ha consolidado como el punto de referencia mundial entre los especialistas de cultivos en hileras.

El Grupo Argo Tractors siempre ha puesto en primer lugar la integración de los recursos y la especialización. Una estrategia acertada que ha permitido a los ingenieros del Grupo perfeccionar aún más las características ya innovadoras de la gama REX.

Gracias a la introducción de mejoras técnicas y funcionales, el nuevo **REX4** supone una auténtica renovación en el segmento de los tractores especializados en cuanto a tecnología, diseño, ergonomía, confort y flexibilidad de configuración.

El **REX4** sabe cómo destacar: el capó con sus líneas fluidas y dinámicas, los grupos ópticos Full LED perfectamente integrados en la rejilla delantera y la cabina con su plataforma de piso plano se inspiran en el diseño automovilístico. Un estilo moderno que refleja la filosofía de Landini: ofrecer innovación, productividad y confort sin concesiones, según la tradición de la marca.



REX4



PUNTOS FUERTES

- Versión Cabina con plataforma plana. Versión Plat con plataforma rebajada, para una posición de trabajo más cómoda.
- Equipamientos Dynamic y Dynamic +, prestaciones y confort de primera clase.
- Joystick todo en uno SmartPilot Plus, asiento giratorio extra confort, acabados de alta calidad.
- Transmisión Speed Four: 4 marchas y 3 gamas, 4 gamas con el superreductor, inversor mecánico o electrohidráulico. Opciones disponibles: Power Four Hi-Lo, T-Tronic HML, RoboShift HML con control robotizado de las marchas y de las velocidades.
- Los modelos F, S y GT equipan un eje delantero suspendido.
- Nuevos motores Deutz-AG Stage V / Tier4 Final de 2,9 litros de 4 cilindros con potencias de 75 a 112 CV.
- Circuito hidráulico de centro abierto configurable: bomba doble de 58 + 30 l/min, o bomba triple de 30 + 58 + 36 l/min. El sistema proporciona 54 l/min ya a 1500 rpm.
- Elevador trasero con capacidad de elevación máxima de 3400 kg. El sistema ELS (Ergonomic Lift System) facilita y agiliza las maniobras en cabecera.
- Nuevas tecnologías: ISOBUS, monitor DSM, telemetría y ADS con preinstalación para el sistema de guiado asistido.

La serie **REX4** se ofrece en versión cabina para los modelos **F, S, GT** y **V** y en versión plataforma para los modelos **F, GE, GB** y **GT**. La gama contempla varias opciones de transmisión y de eje delantero y trasero con diferentes distancias entre ejes, alturas y anchos de vías. La serie **REX4** comprende seis modelos adaptados a diferentes necesidades de aplicación:

Modelo F, para frutales tradicionales de pequeñas y medianas dimensiones.

Modelo S, para huertos en vaso con hileras estrechas; tiene el ancho de vía del modelo **F** y la cabina estrecha del modelo **V**.

Modelo GE, para huertos de baja altura: pasa fácilmente por debajo de las ramas bajas.

Modelo GB, Gran Basso: modelo ultra bajo para trabajar en cultivos emparrados e invernaderos.

Modelo GT, para huertos con hileras anchas: máxima comodidad en huertos de gran tamaño y en campo abierto.

Modelo V, para viñedo: ideal para trabajar entre las hileras estrechas de los viñedos.



CABINA

Visibilidad total, confort máximo, protección de Categoría 4. *página 6*

SISTEMA DE GUIADO

Más precisión, más rendimiento. *página 34*

ISOBUS

Gestión fácil y eficiente de los aperos. *página 35*

SISTEMA HIDRÁULICO

Innovador, eficiente, configurable. *página 24*

MOTOR

Un corazón Stage V. *página 38*

EJE SUSPENDIDO

Maniobrabilidad y confort insuperables. *página 22*

SISTEMA DE POSTRATAMIENTO DE GASES DE ESCAPE

Emisiones bajo control. *página 39*

TRANSMISIÓN

Versátil, a medida de cada necesidad. *página 18*

ELEVADOR ELECTRÓNICO

Cómodo y potente. *página 26*



Desde la cabina tengo una visibilidad excepcional, incluso de los aperos. Además es amortiguada, y la plataforma es plana... para mí es realmente cómoda. ¿Y el sistema de filtración? ¡Perfecto! Por fin puedo hacer los tratamientos con total seguridad...

Simón

CABINA LOUNGE CAB: VISIBILIDAD TOTAL Y CONFORT DE PRIMERA CLASE

La Lounge Cab es una verdadera oficina, donde trabajar se convierte en un placer. Su estructura de cuatro postes garantiza una visibilidad total de 360°. Además, el acceso cómodo gracias a las puertas ancladas en la parte trasera, la plataforma plana y libre de obstáculos, la excelente insonorización, el puesto de conducción ajustable, los mandos ergonómicos, la pantalla táctil DSM de alta resolución disponible con el equipamiento Dynamic +, la radio DAB, los materiales de tipo automovilístico, el sistema de climatización y la exclusiva configuración de los faros Full LED convierten esta cabina en un entorno de trabajo confortable en cualquier temporada del año.

En los modelos **F** y **GT** el ancho externo de la cabina es de 1205 mm, en los modelos **S** y **V** es de 1000 mm.

VISIBILIDAD

PUNTOS FUERTES

- Visibilidad excepcional gracias a la estructura de 4 postes.
- Plataforma plana, para una habitabilidad perfecta.
- Mejor aislamiento térmico y acústico de la categoría.
- Equipamientos Dynamic y Dynamic +, para unas prestaciones inigualables y un confort óptimo.
- Asiento giratorio cómodo con suspensión neumática; volante telescópico orientable; mandos ergonómicos, joystick todo en uno SmartPilot Plus; pantalla táctil DSM.
- Protección de Categoría 4, para la aplicación de fitosanitarios.
- Cabina suspendida sobre Hydro-Silent Blocks. Disponible la suspensión sobre amortiguadores mecánicos de muelles.
- Configuración exclusiva de los faros Full LED.



PUESTO DE CONDUCCIÓN A MEDIDA: MÁS CONFORT, MEJOR CONTROL, MAYOR PRODUCTIVIDAD

La cabina Lounge Cab con su suelo plano se inspira en el diseño automovilístico para ofrecer el máximo confort de conducción y trabajo. Dentro de la cabina, el conductor lo tiene todo bajo control: el tablero de instrumentos digital y la pantalla táctil DSM, incluida en el equipamiento Dynamic +, mantienen al operador constantemente informado sobre el funcionamiento del tractor; el volante tiene una columna de dirección telescópica que se inclina junto con el tablero; el asiento giratorio de gran confort con suspensión neumática puede equiparse con un reposabrazos multifunción con joystick SmartPilot Plus integrado; las palancas de mando y los pedales están dispuestos ergonómicamente. Estas características aumentan el confort del operador y proporcionan un mejor control del trabajo, garantizando así una mayor productividad. Además de la configuración estándar, están disponibles los equipamientos Dynamic y Dynamic +, diseñados para potenciar las prestaciones del tractor y maximizar el confort de trabajo.



ADVANCED DRIVING SYSTEM Y CONDUCCIÓN ASISTIDA: VENTAJAS EN TODOS LOS NIVELES

Trabajar entre hileras es complejo, porque controlar simultáneamente la conducción y los aperos exige gran atención. Para mejorar el confort y la productividad, Landini ha implementado el Advanced Driving System (ADS), un sistema de conducción asistida único entre los tractores especializados, que permite al operador concentrarse plenamente en el trabajo. El ADS, perfectamente integrado con el sistema de guiado Precision Steering Management (PSM), sigue las trayectorias predefinidas con extrema precisión, sin necesitar dispositivos adicionales. Además, el sistema endurece el volante a medida que aumenta la velocidad del vehículo y lo suaviza durante las maniobras, haciendo que las ruedas vuelvan de forma automática a la posición recta después de un giro. El ADS adapta la conducción al tipo de terreno, reduciendo los golpes y las vibraciones.

PERFECTA CLIMATIZACIÓN

Un sistema de climatización eficiente, integrado en el techo de la cabina, crea un ambiente de trabajo ideal en cualquier estación del año. La consola de mando está integrada en el techo de la cabina, a la izquierda del conductor, y los filtros son fácilmente accesibles para su limpieza. La ventilación natural de la cabina es asegurada por los parabrisas delantero y trasero abatibles.



CABINA Y EJE SUSPENDIDOS: COMODIDAD Y PRODUCTIVIDAD

La Lounge Cab del REX4 está suspendida sobre Hydro-Silent Blocks. Los modelos F y GT pueden equiparse con amortiguadores mecánicos de muelles con un recorrido vertical de hasta 60 mm. Los modelos F, S y GT pueden equiparse con un eje delantero suspendido que permite reducir las vibraciones, para trabajar con mayor comodidad. Porque en Landini sabemos que más confort significa más productividad.

SEGURIDAD Y BAJO RUIDO

La Lounge Cab dispone de un sistema excelente de presurización e insonorización que proporciona un ambiente de trabajo silencioso y protegido del polvo exterior. Además, un filtro de carbón activo de Categoría 4 protege la salud del operador durante los tratamientos fitosanitarios.



EL NUEVO JOYSTICK SMARTPILOT PLUS MEJORA SU TRABAJO

El cómodo e intuitivo joystick SmartPilot Plus, integrado en el reposabrazos multifunción, permite cambiar las marchas y las gamas de la transmisión RoboShift sin utilizar el pedal del embrague. El engranaje instantáneo de las marchas garantiza una excelente tracción en todo momento, tanto en el campo como en carretera. SmartPilot Plus es un joystick todo en uno que permite un control intuitivo de las principales funciones del tractor: transmisión, inversor, sistema hidráulico, elevador trasero, toma de fuerza, gestión automática de las cabeceras y memoria de las revoluciones del motor. En la versión Dynamic +, el joystick está integrado en el reposabrazos multifunción, el cual se mueve solidario con el asiento para una comodidad de trabajo inigualable.



DYNAMIC

EQUIPAMIENTO DYNAMIC, SIMPLEMENTE CÓMODO

El equipamiento Dynamic ofrece una serie de soluciones diseñadas para optimizar la comodidad y la eficiencia operativa del REX4. El equipamiento Dynamic consta de las siguientes opciones:

- **Joystick todo en uno SmartPilot Plus**
- **Transmisión robotizada 48AD/16MA**
- **RPS – Reverse Power Shuttle**
- **ADS – Advanced Driving System**
- **Elevador trasero de control electrónico**

- **Joystick todo en uno SmartPilot Plus:** Permite gestionar con una sola mano la conducción y las tareas en el campo de manera intuitiva y rápida, para un trabajo más cómodo y productivo.
- **Transmisión robotizada 48AD/16MA:** La síntesis perfecta entre la eficiencia y robustez de la transmisión mecánica y el confort de conducción de la transmisión variable continua.
- **RPS – Reverse Power Shuttle:** El inversor hidráulico acelera el cambio de marchas, sin utilizar el embrague, para un mayor confort. La reactividad del inversor puede ajustarse en función de la aplicación.
- **ADS – Advanced Driving System:** La dirección electrohidráulica inteligente ajusta automáticamente la trayectoria para mejorar el control del vehículo, incluso en pendientes pronunciadas.
- **Elevador trasero de control electrónico:** El elevador trasero es controlado mediante un joystick que permite un manejo más preciso; la gestión automática de las cabeceras hace el trabajo más cómodo y rápido.

EQUIPAMIENTO DYNAMIC +, SIMPLEMENTE TODO

El equipamiento Dynamic + está diseñado para maximizar el confort de trabajo, el rendimiento y la rentabilidad del REX4. Además de la versión Dynamic, el equipamiento Dynamic + incluye:

- **Asiento extra confort con suspensión neumática:** El asiento gira 16° a la derecha, permitiendo al conductor supervisar el trabajo y gestionar la consola de forma más cómoda, y 8° a la izquierda, para facilitar la subida y bajada del conductor.
- **Reposabrazos multifunción:** El reposabrazos está integrado en el asiento giratorio para un confort inigualable e incorpora el joystick SmartPilot Plus y los mandos de uso más frecuente, para un manejo rápido e intuitivo del tractor.
- **DSM – Data Screen Manager:** La pantalla táctil de alta resolución de 10" permite configurar las funciones del tractor según las necesidades específicas del usuario y gestionar el vehículo de forma sencilla, rápida y eficiente.
- **Distribuidores electrohidráulicos traseros:** Los distribuidores traseros pueden accionarse de forma sencilla y rápida desde el joystick SmartPilot Plus, sin utilizar palancas, para una precisión y un confort de trabajo inigualables.



DYNAMIC +



BODEGA MURGO

Landini y la **bodega Murgo** son socios en la excelencia. La empresa vinícola **Murgo** se fundó en 1860 en las pendientes del Monte Etna, donde la fertilidad del suelo volcánico y un microclima ideal favorecen el cultivo de la vid. Las variedades de uvas autóctonas, la cosecha manual, los bajos rendimientos y el cuidado durante todo el proceso de vinificación permiten obtener unos vinos complejos de estilo único. La finca **Murgo** produce también cítricos y aceite de oliva virgen extra de calidad superior obtenido de olivas Nocellara Etna, una variedad típica que produce aceites de gran elegancia. El riguroso respeto por el medio ambiente y la búsqueda constante de la excelencia cualitativa han llevado a la **bodega Murgo** no sólo a adoptar el pliego de condiciones de la agricultura biológica, sino también a elaborar un propio protocolo de producción y comercialización aún más estricto. En las pendientes del volcán Etna, tradición e innovación se encuentran para plasmar la historia de la **bodega Murgo**.



PLATAFORMA AMPLIA Y CÓMODA, CUIDADA EN CADA DETALLE

El **REX4** plataforma presenta un diseño innovador que combina elegancia y funcionalidad. Las líneas dinámicas del capó y la forma redondeada de los guardabarros permiten trabajar fácilmente bajo las ramas más bajas de los frutales.

Cómodo, espacioso y seguro, el puesto de conducción ofrece una excelente visibilidad de 360° que maximiza la productividad.

PLAT

PLAT

PUNTOS FUERTES

- Plataforma amplia y cómoda, montada sobre Hydro-Silent Blocks.
- Cómodo acceso al puesto de conducción, sin obstáculos.
- Visibilidad panorámica de 360°.
- Mandos fáciles e intuitivos.
- El puesto de conducción del modelo GB es el más bajo de su categoría.
- Todos los elementos que superan la línea del capó son abatibles.

Las ramas de mis frutales son bajas, pero mi nuevo REX4 Plataforma no parece notarlo... Además tengo una visibilidad total. Este tractor es realmente cómodo y el mantenimiento lo hago en un instante. No se puede pedir más...

Eduardo

MÁXIMA COMODIDAD Y MENOR FATIGA: EL OPERADOR ES EL CENTRO DE TODO

Plataforma amplia, montada sobre Hydro-Silent Blocks, para absorber los impactos del terreno; fácil acceso al puesto de conducción; espacio óptimo entre el volante y el asiento; mandos intuitivos: en el REX4 todo ha sido diseñado para facilitar los movimientos del operador, reducir la fatiga y asegurar el máximo confort.



ARCO DE SEGURIDAD ABATIBLE

El arco de seguridad está dotado de cilindros neumáticos para facilitar su alzamiento y abatimiento.



MANTENIMIENTO SENCILLO

Agilizar el mantenimiento significa reducir los costes y, sobre todo, aumentar la productividad. En Landini hemos estudiado una serie de soluciones capaces de simplificar los trabajos de mantenimiento, reduciendo los tiempos improductivos de la máquina:

1. La caja de los fusibles se encuentra en un compartimiento de la consola central, protegida por una práctica puerta que se abre con un simple clic.
2. La caja de las centralitas electrónicas está instalada detrás del asiento, para un fácil acceso.
3. El ajuste del cable del embrague y del inversor es fácil de realizar, gracias a los paneles extraíbles situados al lado del túnel central.
4. Acceso rápido a los componentes debajo de la plataforma y al cableado eléctrico, gracias a la cobertura del túnel central.
5. Fácil acceso a los componentes traseros para el mantenimiento de los distribuidores y del elevador: al desatornillar los soportes de la plataforma, la parte trasera se eleva hasta 50 mm sin tener que quitarla.

REX4 GRAN BASSO, PARA LOS QUE APUNTAN ALTO

El REX4 GB Gran Basso es la solución ideal para trabajar en cultivos emparrados, en invernaderos o en huertos de ramas bajas, como en las plantaciones de kiwi. Entre sus ventajas se encuentran el puesto de conducción más bajo de su categoría; volante y respaldo debajo de la línea del capó, con altura al volante de solo 1280 mm; arco de seguridad y portamatrícula abatibles.

EFICIENTE



He elegido la transmisión RoboShift porque me la recomendaron... Ahora lo controlo todo con el joystick, así puedo concentrarme más en el trabajo. Ahora puedo decirlo: si la pruebas, ya no hay vuelta atrás.

Franco

PUNTOS FUERTES

- Transmisión RoboShift HML, con control robotizado de las 3 marchas bajo carga y de las 4 marchas de conducción, mediante un joystick electrónico multifunción.
- Reverse Power Shuttle: inversor electrohidráulico, con ajuste electrónico de la reactividad.
- Smart APS Auto PowerShift: selección automática de las marchas, para la mejor relación entre prestaciones y consumo.
- Stop & Action, para una conducción más fluida y segura.



TRANSMISIÓN PERSONALIZABLE PARA CADA NECESIDAD

El **REX4** equipa una transmisión Speed Four con 4 marchas sincronizadas y 3 gamas mecánicas que proporcionan 12AD/12MA y hasta 16AD/16MA con el superreductor. La transmisión Speed Four es modular y se puede personalizar con las opciones siguientes:

- **Power Four:** 2 marchas bajo carga Hi-Lo para 24AD/24MA, con el superreductor 32AD/32MA.
- **T-Tronic:** 3 marchas bajo carga HML para 36AD/12MA; con el superreductor 48AD/16MA.
- **RoboShift:** cambio robotizado, 36AD/12MA; con el superreductor 48AD/16MA, para el máximo confort.

CAJA DE CAMBIOS ROBOTIZADA ROBOSHIFT, UNA INNOVACIÓN VENTAJOSA

La transmisión RoboShift presenta un cambio servoasistido tanto en las 3 marchas bajo carga HML como en las 4 marchas de conducción Speed Four. RoboShift ofrece las siguientes ventajas:

Más confort: la caja de cambios robotizada RoboShift se puede controlar mediante un joystick multifunción sencillo y cómodo, en beneficio del confort del operador.

Mayor productividad: la caja de cambios electrónica RoboShift permite elegir entre la simplicidad de la modalidad manual, que permite controlar el cambio con dos botones, y la comodidad de la modalidad automática, que selecciona de forma automática la mejor marcha, dejando que el operador se concentre en el trabajo, en beneficio de una mayor productividad.



INVERSOR MECÁNICO O ELECTROHIDRÁULICO Y FUNCIÓN DE-CLUTCH

El **REX4** está equipado de serie con inversor mecánico Synchro Shuttle. El inversor electrohidráulico, disponible de forma opcional, incorpora un modulador de reactividad que permite ajustar la respuesta del inversor en función de las condiciones del terreno y del apero utilizado. Este sistema protege los aperos y el tractor de los golpes de arranque, garantizando al operador el máximo confort de conducción. Todas las transmisiones equipadas con inversor hidráulicos cuentan con el pulsador De-clutch, colocado en la palanca del cambio, que permite engranar las marchas sin utilizar el pedal del embrague.



ECO FORTY REDUCE EL CONSUMO Y EL RUIDO

En la gama rápida, el sistema Eco Forty, incorporado de serie en las transmisiones Power Four, T-Tronic y RoboShift, permite al **REX4** alcanzar una velocidad de 40 km/h a un régimen motor de solo 1750 rpm. Esto se traduce en un considerable ahorro de carburante y en un funcionamiento más silencioso durante los desplazamientos y el transporte.

TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA SMART APS AUTO POWERSHIFT

Durante las operaciones de remolque y transporte por carretera, la función Smart APS Auto Powershift selecciona automáticamente la marcha más adecuada según la carga, la velocidad y el régimen del motor. Esto se traduce en una conducción más fácil, segura y confortable que permite conseguir en todo momento el mejor equilibrio entre altas prestaciones y bajo consumo.

ARRANQUE MODULADO DE LA TOMA DE FUERZA PARA EL MÁXIMO CONFORT

Un mando servoasistido de pulsador permite conectar la toma de fuerza de forma gradual para un arranque suave y progresivo de los aperos en beneficio de un mayor confort de conducción.



SISTEMA STOP & ACTION, PARA UNA CONDUCCIÓN FLUIDA Y SEGURA

La función Stop & Action permite controlar el embrague con solo aplicar una ligera presión en el pedal del freno. Esto confiere a la transmisión una suavidad de funcionamiento parecida a la de una transmisión variable continua. Además, un software dedicado decide, en función de la carga del motor, cuándo desconectar el embrague, garantizando así la máxima seguridad en cualquier situación.

TOMA DE FUERZA DE 2 O 4 VELOCIDADES

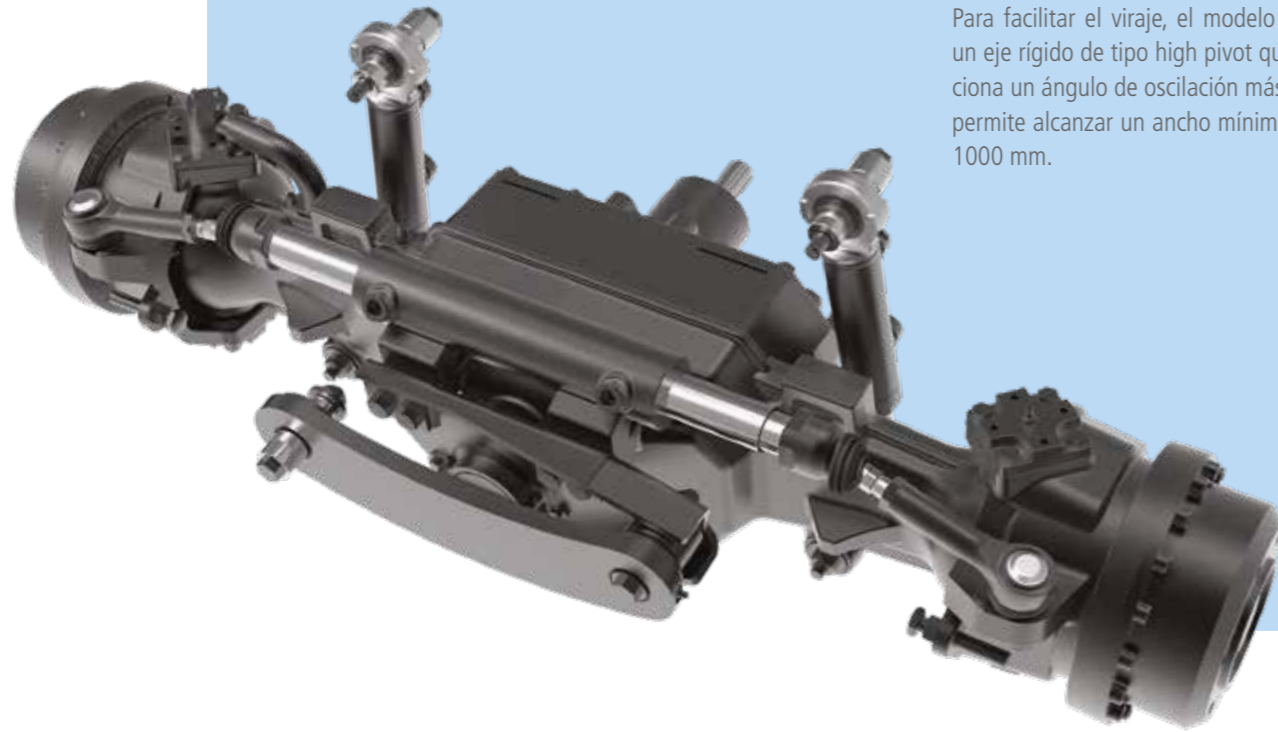
La toma de fuerza tiene dos velocidades: 540/540E o 540/1000 rpm. Está también disponible una toma de fuerza de 4 velocidades: 540/540E/1000/1000E rpm.

En combinación con el elevador electrónico está disponible la función Auto PTO que permite al operador programar los puntos de conexión y desconexión de la toma de fuerza en función de la altura del elevador, proporcionando un control preciso del apero durante las maniobras en las cabeceras. El **REX4** puede equiparse con una toma de fuerza delantera de 1000 rpm, totalmente integrada en el bastidor para una mayor robustez y compacidad.

ÁGIL

MODELO V CON EJE ESTRECHO

Para facilitar el viraje, el modelo V equipa un eje rígido de tipo high pivot que proporciona un ángulo de oscilación más amplio y permite alcanzar un ancho mínimo total de 1000 mm.



UN EJE SUSPENDIDO PARA UNA MANIOBRABILIDAD INSUPERABLE

Las versiones **F**, **S** y **GT**, además del eje rígido de serie, pueden equipar un eje delantero suspendido. El eje suspendido cuenta con bloqueo del diferencial y frenos de discos húmedos que, en combinación con los frenos traseros, proporcionan un frenado eficaz en las cuatro ruedas. Además, el ángulo de giro de 55° proporciona a este tractor una excelente maniobrabilidad en espacios reducidos y en las cabeceras.

El eje suspendido permite al **REX4** trabajar en terrenos muy irregulares con una adherencia óptima en cada rueda, garantizando una estabilidad superior y una maniobrabilidad excepcional. Esto se traduce en más tracción y un mejor control del vehículo durante los trabajos de campo y más seguridad, velocidad y confort durante el transporte por carretera.



MÁXIMA TRACCIÓN CON EL BLOQUEO ELECTROHIDRÁULICO DE LOS DIFERENCIALES

Gracias al bloqueo simultáneo de los diferenciales delantero y trasero Hydra-Lock y a la conexión electrohidráulica de la doble tracción, el **REX4** garantiza la máxima tracción en cualquier terreno. El dispositivo está controlado mediante la función Auto que conecta y desconecta de forma automática el bloqueo de diferenciales y la doble tracción durante los giros en cabecera y el transporte.



AMPLIA SELECCIÓN DE NEUMÁTICOS PARA CADA APLICACIÓN

Las versiones **F** y **S** equipan neumáticos traseros de 24 o 28 pulgadas. Para la versión **GT** están disponibles neumáticos de 24 pulgadas, extra anchos de 28 pulgadas y de gran radio de 30 pulgadas, que permiten trabajar en huertos de hileras anchas y en campo abierto.

El **REX4** puede equiparse con llantas reforzadas para altas velocidades derivadas de los tractores de alta potencia, con ancho de vía variable de 8 posiciones. Esta solución permite trabajar con cargas más pesadas y ofrece más estabilidad durante el trabajo y el transporte, garantizando una productividad, un confort y una seguridad superiores.



VERSÁTIL

CIRCUITO HIDRÁULICO INNOVADOR PARA LA MÁXIMA VERSATILIDAD

El circuito hidráulico del **REX4** ofrece una mayor flexibilidad de configuración, para garantizar a todas las empresas agrícolas una solución óptima para sus exigencias específicas.

El circuito hidráulico equipa de serie una bomba doble que suministra 58 l/min al elevador y a los distribuidores traseros y 30 l/min a la dirección. Una bomba triple de 30 + 58 + 36 l/min está disponible como opción. Dos bombas suministran al elevador trasero y a los distribuidores traseros y ventrales un caudal total de 88 l/min, de los cuales 54 l/min ya disponibles a un régimen motor de solo 1500 rpm; la tercera bomba es independiente y alimenta el circuito de la dirección.

La configuración del circuito hidráulico permite hasta 7 distribuidores, de los cuales 4 traseros mecánicos o electrohidráulicos y 3 ventrales electrohidráulicos.

El **REX4** puede equiparse con un selector de caudal, con desviador de 4 o 6 vías que permite controlar varias salidas con un único mando, o con un divisor de flujo, para regular el caudal del aceite en los distribuidores. El elevador trasero puede equiparse con estabilizadores, tercer punto y tirante hidráulico derecho: dos simples pulsadores controlan los movimientos facilitando la conexión de los aperos y los ajustes durante el trabajo entre hileras.

PUNTOS FUERTES

En la empresa tengo varios cultivos y debo hacer diferentes trabajos, por lo que necesitaba un tractor versátil. Con el REX4 he podido configurar el circuito hidráulico a mi gusto... y he comprobado que es muy eficiente: el ahorro de combustible es evidente.

José

- Circuito hidráulico de centro abierto: doble bomba de 58 + 30 l/min, o triple bomba de 30 + 58 + 36 l/min, de los cuales 88 l/min para el elevador y los distribuidores.
- Elevador trasero con capacidad de elevación máxima de 3400 kg; el sistema Ergonomic Lift System (ELS) garantiza rapidez y facilidad de uso.

EL USO INTUITIVO DEL ELEVADOR SIMPLIFICA EL TRABAJO

Los mandos del elevador electrónico, dispuestos de forma ergonómica en el joystick SmartPilot Plus y en la consola a la derecha del conductor, son fáciles e intuitivos de utilizar. Además, los sensores integrados en el enganche de tres puntos garantizan una sensibilidad mejor para el máximo rendimiento del conjunto tractor-apero.

CÓMODOS MANDOS EN LOS GUARDABARROS

Los mandos del elevador electrónico y de la toma de fuerza están integrados en los guardabarros traseros para facilitar la conexión y el control de los aperos desde el suelo.

ENGANCHES RÁPIDOS

Los enganches rápidos delanteros y traseros de fácil acceso permiten conectar y desconectar los aperos de la forma más rápida y cómoda.



ELEVADOR TRASERO CÓMODO Y POTENTE

El elevador trasero, mecánico o electrónico, de Categoría 2 con enganche de tres puntos, levanta 2700 kg. El modelo **GT** puede equiparse además con dos cilindros hidráulicos auxiliares que permiten levantar hasta 3400 kg. El elevador se controla mediante mandos intuitivos y ergonómicos y, gracias al sistema ELS (Ergonomic Lift System), se puede subir y bajar con sólo pulsar un botón. Esto hace las maniobras en cabecera más rápidas y sencillas, aumentando la productividad y reduciendo la fatiga del operador.

ELEVADOR Y TOMA DE FUERZA DELANTEROS PARA UNA VERSATILIDAD INSUPERABLE

Para aumentar aún más su versatilidad, el **REX4** puede equiparse con un elevador electrónico y una toma de fuerza delanteros totalmente integrados en el chasis del tractor para una mayor compacidad y robustez. El elevador delantero, de Categoría de 1 a 2, está equipado con enganches rápidos y levanta 1700 kg. La toma de fuerza delantera de mando electrohidráulico tiene una rotación de 1000 rpm.

UN CÓMODO JOYSTICK PARA CONTROLAR LOS APEROS

Los distribuidores ventrales están controlados por un cómodo joystick que permite accionar los aperos delanteros o ventrales del tractor. Con la transmisión RoboShift, un joystick multifunción controla los aperos y la transmisión.





LANDINI DIGITAL SOLUTIONS, PARA CULTIVAR EL FUTURO

La innovación tecnológica mejora las condiciones de trabajo, aumenta la productividad y favorece el medio ambiente. Siguiendo esta filosofía, el Grupo Argo Tractors ha preparado sus tractores para las tecnologías digitales y telemáticas más punteras con el objetivo de permitirle gestionar a distancia su flota y su empresa agrícola de forma más eficiente, desde cualquier lugar. Landini Digital Solutions le ofrece un conjunto de funcionalidades avanzadas:

Telemetría y Telediagnóstico: gracias al sistema Fleet & Remote Diagnostics Management, la telemetría supervisa la flota y analiza los datos de trabajo y el telediagnóstico monitorea y controla en remoto todos los parámetros del tractor.

Precision Farming: el sistema de guiado por satélite Precision Steering Management aumenta la precisión y la eficiencia del trabajo; el sistema ISOBUS permite una gestión perfecta de los aperos compatibles que hayan obtenido la certificación AEF.

Farm Management: Landini Farm gestiona los mapas de prescripción y facilita la administración de la empresa agrícola.

Servicios Digitales: la app My Landini proporciona un fácil acceso al mundo Landini.

Cloud Data: la plataforma cloud Agrirouter permite la comunicación integrada entre todos los servicios.

Con Landini Digital Solutions tendrá mejores prestaciones, más eficiencia y más rentabilidad, al tiempo que podrá contar con más sencillez, más seguridad y mayor confort.

PRECISO



FLEET & REMOTE DIAGNOSTICS MANAGEMENT, BENEFICIO GARANTIZADO

Reconocida en todo el mundo como un símbolo de pasión e innovación, Landini prepara sus tractores para la gestión y el diagnóstico a distancia. El sistema **Landini Fleet & Remote Diagnostics Management** le permite tomar decisiones más acertadas basadas en datos confiables para reducir sus gastos de explotación, mejorar su eficiencia de trabajo y aumentar la rentabilidad de su empresa. El sistema, accesible desde el ordenador o cualquier dispositivo móvil, le permite supervisar a distancia cada tractor y analizar los datos de su flota. Esta solución avanzada consta de cuatro funciones clave:

1. Control de la flota en tiempo real
2. Análisis de datos
3. Mantenimiento periódico y diagnóstico a distancia
4. Historial de actividades

Desde siempre Landini responde a los retos de la agricultura moderna con soluciones concretas y eficaces: el sistema **Landini Fleet & Remote Diagnostics Management** le permite gestionar su flota de manera eficiente favoreciendo las elecciones más adecuadas para mantener los tractores en perfecto estado de funcionamiento, optimizar las operaciones y aumentar los márgenes de beneficio.

1 CONTROL DE LA FLOTA EN TIEMPO REAL

El sistema muestra en todo momento la posición de cada tractor y le avisa mediante la aplicación Geofence cuando el vehículo entra y sale del perímetro preestablecido. Además, mide la eficiencia de cada tractor basándose en parámetros como la velocidad, las horas de funcionamiento y las revoluciones del motor, el nivel de combustible y de AdBlue®, los consumos medios y el progreso del trabajo.

2 ANÁLISIS DE DATOS

Los datos transmitidos por el vehículo permiten cuantificar la productividad de cada máquina y el beneficio para la empresa. Esta información es esencial para controlar y reducir los costes operativos, hacer previsiones, organizar los planes de trabajo y tomar decisiones informadas.

3 MANTENIMIENTO PERIÓDICO Y DIAGNÓSTICO A DISTANCIA

La gestión de la flota de tractores se hace de forma sencilla y rápida. En caso de malfuncionamiento, el servicio posventa interviene a distancia en tiempo real para adoptar las soluciones adecuadas y mejorar las prestaciones, reduciendo el tiempo de inactividad y alargando la vida útil de sus maquinarias.

4 HISTORIAL DE ACTIVIDADES

Esta función delimita las superficies de trabajo y memoriza los datos de las actividades realizadas. Esto le permite organizar el trabajo de forma más eficiente, mejorar la productividad y maximizar el rendimiento.



☀️ 17,2° C
🌡️ ▼ 14,5° C
🌡️ ▲ 20,4° C
🌬️ 7,5 km/h
💧 7,3 mm



LANDINI FARM, PARA UNA EXPLOTACIÓN AGRÍCOLA MÁS EFICIENTE

Landini mejora la eficiencia del trabajo en el campo. Y no solo eso: **Landini Farm** conecta el tractor a un sistema inteligente e intuitivo para la gestión de su explotación agrícola. Las ventajas son evidentes: se ahorra tiempo, se simplifica el trabajo y se mejoran las prestaciones.

GESTIÓN 360 GRADOS DE LA EMPRESA

Landini Farm soporta más de 400 cultivos distintos y permite gestionar cada área de la explotación agrícola: manejo de los cultivos; seguimiento y programación de las actividades del campo; consejos para la protección y la irrigación de los cultivos; creación e intercambio de mapas de prescripción, con control de los costes y monitoreo de la sostenibilidad; exportación de documentos.

SIEMPRE AL ALCANCE DE SU MANO

Landini Farm está siempre a su lado, incluso en el campo, gracias a la app para smartphone y tablet. Y si desea gestionar su empresa desde el ordenador, podrá acceder a la versión web sincronizada con los dispositivos móviles.

CONECTADA A SU LANDINI

Conectando su tractor Landini a la app **Landini Farm** podrá visualizar las prestaciones y los informes de los trabajos realizados. Además, podrá ver los mapas de prescripción, las líneas A/B, los límites y los obstáculos.

SENCILLA E INTUITIVA

Landini Farm ha sido diseñada para ser clara y sencilla de utilizar. Un chat de soporte responde a cualquier pregunta sobre su uso.



PRECISION STEERING MANAGEMENT: RENDIMIENTO DE PRECISIÓN

El concepto de agricultura de precisión existe desde que el hombre empezó a hacer productiva la tierra. Hoy en día, gracias al desarrollo tecnológico, la agricultura de precisión se lleva a cabo con herramientas innovadoras que mejoran la eficiencia y aumentan la productividad.

Landini ha adoptado el innovador sistema **PSM (Precision Steering Management)**, un conjunto de dispositivos integrados para la conducción asistida por satélite que se pueden gestionar en cabina desde una simple pantalla táctil, a la que se pueden importar fácilmente las tareas a ejecutar. El control preciso y automático de la dirección permite realizar el trabajo de campo con una desviación de solo 2 cm de la trayectoria predefinida, eliminando superposiciones y zonas vacías. Una precisión inigualable que reduce los costes operativos, permite ahorrar tiempo, protege el medio ambiente y aumenta realmente el rendimiento del trabajo.

ISOBUS E ISOBUS GREEN, PARA UN TRABAJO MÁS SIMPLE Y EFICIENTE

En 2015 Argo Tractors obtuvo la certificación AEF ISOBUS. El sistema **ISOBUS** es el protocolo estándar que hace que el ordenador de a bordo se comunique con el tractor y los aperos. El control automático de los aperos compatibles con **ISOBUS**, a través de los mapas de prescripción generados por Landini Farm, permite realizar tratamientos con dosis variables. Los aperos **ISOBUS** se controlan de manera sencilla y precisa desde la pantalla táctil DSM de 12", lo que se traduce en una mejor eficiencia operativa y en una mayor productividad. Landini es el promotor del novedoso proyecto **ISOBUS Green** que permite convertir los tractores existentes sin sistema **ISOBUS** de fábrica en tractores compatibles con la tecnología **ISOBUS**. Una solución capaz de maximizar el rendimiento de cada apero.

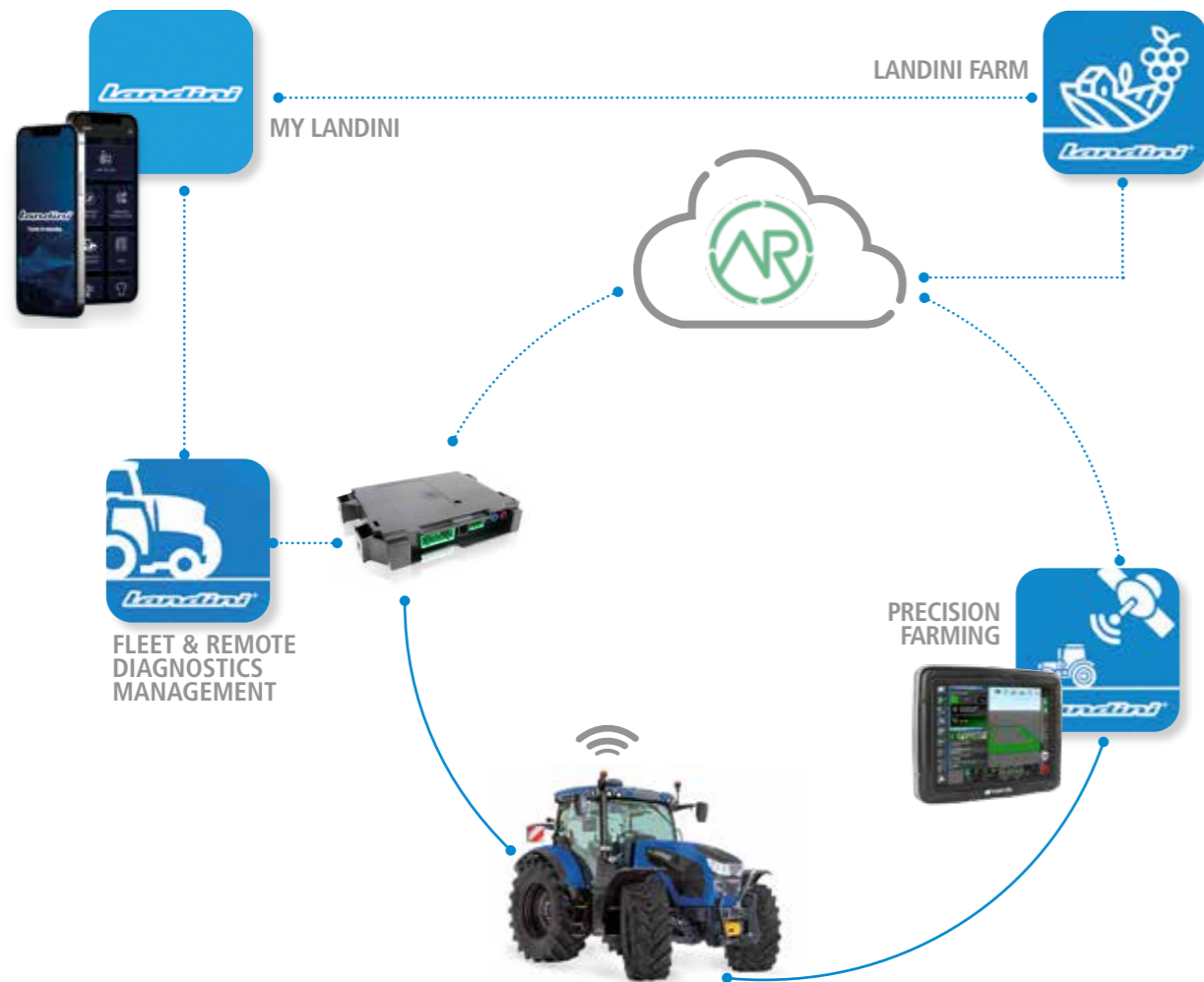
PRECISION STEERING MANAGEMENT E ISOBUS, VENTAJAS EN TODOS LOS NIVELES

El sistema de gestión de la dirección Precision Steering Management y el sistema ISOBUS son tecnologías innovadoras que Landini utiliza para aumentar el confort, la seguridad y la rentabilidad de cada trabajo:

- Todas las actividades del apero se gestionan de forma precisa y eficiente, incluso en modo automático.
- Las maniobras complicadas se hacen más fáciles de realizar, con lo que se reduce la fatiga del operador.
- Cuando es necesario controlar a la vez la conducción y los aperos, el sistema de guiado por satélite PSM permite al operador concentrarse al 100% en el trabajo.
- La conducción asistida por satélite traza con exactitud los trabajos en el campo. Gracias a los protocolos RTK, la dirección permite realizar el trabajo con una desviación de solo 2 cm de la trayectoria fijada.
- Al reducir la distancia recorrida en el campo, el tractor

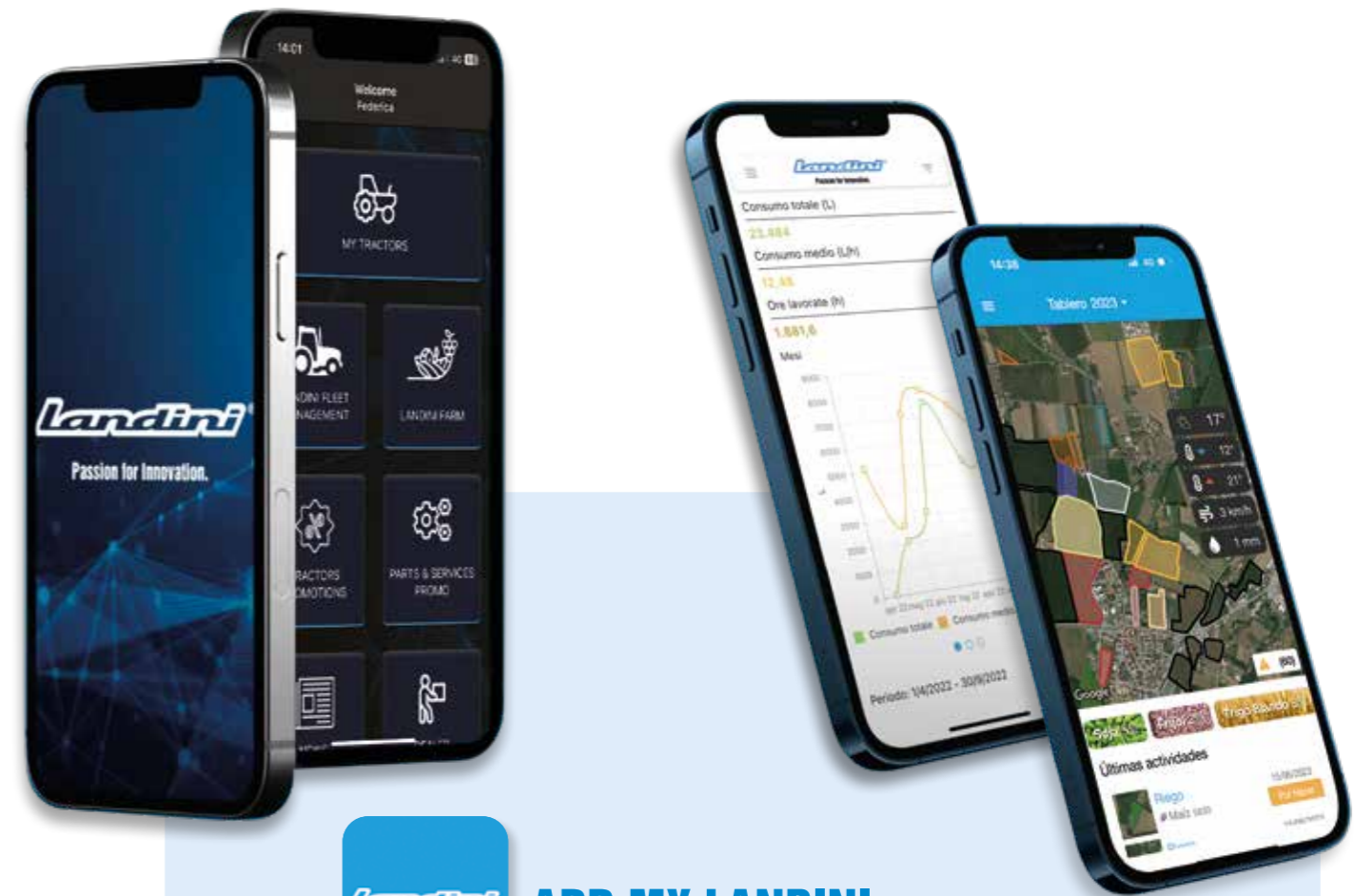
y el apero se desgastan menos y se ahorra combustible.

- Gracias a los mapas de prescripción programables por la aplicación Landini Farm, se elimina el desperdicio de producto, ya que el campo se trabaja con tratamientos de dosis variable, sin superposiciones ni zonas vacías. Además de reducir la cantidad de agua utilizada, en promedio se reduce un 10% el uso de semillas, un 16% el uso de fertilizantes y hasta un 60% el de herbicidas.
- Se reducen drásticamente los residuos químicos, lo que contribuye a proteger el medio ambiente.
- Los informes y configuraciones se vuelven simples y se pueden hacer autónomamente, sin la intervención de un técnico especializado.
- La tecnología PSM se integra perfectamente con el sistema ADS para ejecutar con precisión las trayectorias predefinidas, sin necesitar dispositivos adicionales.



ARGO TRACTORS FLEET ROUTER MANAGEMENT SIMPLIFICA SU TRABAJO

Con las nuevas tecnologías digitales se han multiplicado las fuentes y los destinos de los datos. Hoy en día, tanto los pequeños agricultores como las grandes explotaciones tienen la necesidad de que diferentes sistemas puedan dialogar entre sí. Por esta razón, desde el 30 de marzo de 2023, Argo Tractors es socio certificado de **Agrirouter**, con la cuenta Argo Tractors Fleet Router Management. **Agrirouter** es una plataforma cloud universal de intercambio de datos que permite la transferencia de información entre máquinas, equipos y softwares de fabricantes diferentes. **Agrirouter** permite a fuentes y plataformas diferentes comunicarse entre ellas, simplificando los procesos operativos y garantizando la privacidad de los datos. El usuario mantiene todo bajo control con un único sistema: conectando el tractor a los aperos, incluso de fabricantes diferentes, y a la plataforma Landini Farm se consigue una gestión integrada, eficiente y sencilla de la maquinaria y de la explotación agrícola.



APP MY LANDINI, BIENVENIDOS EN CASA LANDINI

La intuitiva app **My Landini** le proporciona una experiencia inmersiva de 360 grados entre nuestras Digital Solutions directamente desde su smartphone. La app **My Landini** le permite alcanzar fácilmente todos los servicios digitales de Landini y mantenerse en contacto directo con la empresa a través de noticias, profundizaciones, ofertas e información personalizada. Con **My Landini** puede:

- Registrar su flota Landini y disfrutar del mantenimiento periódico.
- Acceder al sistema Landini Fleet & Remote Diagnostics Management.
- Acceder a la aplicación Landini Farm.
- Mantenerse al día sobre las noticias y los eventos del mundo Landini.
- Conocer promociones y ofertas de tractores, repuestos originales y servicios.
- Recibir información sobre novedades, promociones y eventos del concesionario más cercano.

Landini está siempre a su lado. Con la app **My Landini** usted tiene todo el mundo Landini al alcance de su mano, para mantenerse siempre al día y optimizar su trabajo haciéndolo más productivo.

MY LANDINI



POTENTE

UN NUEVO CORAZÓN BAJO EL CAPÓ: EL MOTOR DEUTZ-AG TCD STAGE V

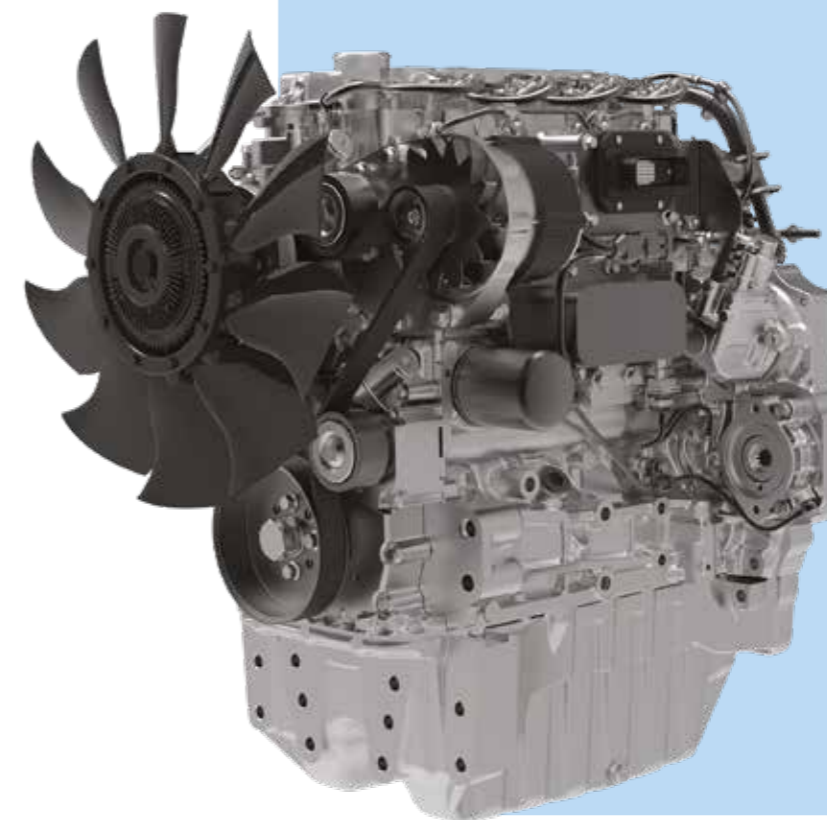
El **REX4** está equipado con la innovadora generación de motores Deutz-AG TCD Stage V de 2,9 litros con 4 cilindros, turbo intercooler e inyección electrónica Common Rail. Gracias a un régimen de potencia máxima entre 1500 y 2000 rpm, estos motores son muy eficientes: aseguran más potencia, reducen el consumo y ofrecen una mayor versatilidad de empleo. El depósito de carburante es de 65 o 85 l, según la versión. Gracias a la regeneración pasiva de los gases de escape y a la presencia del dispositivo Engine Memo Switch, que permite memorizar y recuperar el régimen motor más adecuado para la tarea a realizar, el consumo se mantiene contenido.

*El motor de mi nuevo **REX4** ha resultado ser eficiente, sin duda alguna. Tiene potencia, veo que consume menos, exige menos mantenimiento... lo que me permite ahorrar tiempo... y el sistema Stage V oculto debajo del capó me da una visual clara del trabajo*

Leo

MOTORES STAGE V: EMISIONES BAJO CONTROL

Landini **REX4** cumple con las normas de emisiones Stage V gracias a tecnologías innovadoras: filtro de partículas DPF con regeneración pasiva; catalizador de oxidación DOC; catalizador de reducción selectiva de las emisiones SCR y depósito AdBlue de 7,5 l con tapón para un llenado rápido, para los modelos de más de 75 CV. El sistema de postratamiento de los gases de escape se ha instalado bajo el capó, manteniéndose inalteradas las dimensiones compactas y la estructura del vehículo: una solución innovadora que garantiza una perfecta visibilidad hacia adelante y hacia los lados.





MANTENIMIENTO RÁPIDO, PARA VOLVER A TRABAJAR ENSEGUIDA

El **REX4** es un auténtico punto de referencia por su fiabilidad y productividad gracias a una serie de soluciones diseñadas para simplificar y agilizar el mantenimiento:

1. Intervalos de mantenimiento extendidos hasta 1000 horas.
2. El capó con apertura basculante total y los paneles laterales amovibles proporcionan un cómodo acceso al motor para agilizar las tareas de comprobación y mantenimiento.
3. Una práctica caja de herramientas se encuentra en un compartimiento de la escalera de acceso.
4. El llenado del aceite motor se efectúa sin necesidad de abrir el capó, ya que el tapón con varilla de nivel se encuentra en la parte baja del motor.
5. El filtro de aspiración del motor está colocado de forma que pueda limpiarse o sustituirse fácilmente.
6. Los radiadores, situados delante del motor, y la rejilla antipolvo extraíble lateralmente permiten una limpieza fácil, rápida y exhaustiva.
7. Fácil acceso al polo positivo de la batería, ubicado en la parte delantera, para agilizar los arranques con cables.
8. El repostaje de AdBlue es fácil y rápido, gracias a la puerta abatible colocada en el nuevo capó y al tapón especial que permite el llenado sin tener que desenroscarlo.
9. Los filtros de aire, montados lateralmente en el techo de la cabina, son de fácil acceso y están protegidos por rejillas de apertura rápida para un mantenimiento rápido y sencillo.
10. El nivel de aceite de la transmisión puede controlarse cómodamente a través del tapón con varilla de nivel situado en la parte trasera del tractor.





REPUESTOS ORIGINALES LANDINI, LOS MEJORES COMPONENTES DE LA PRODUCTIVIDAD

Trabaja duro, sin embargo su Landini se mantiene como nuevo: con las piezas originales Landini, el tiempo parece detenerse. Las piezas de repuesto originales, parte integrante del mantenimiento programado y de la extensión de la garantía, son fabricados por personas que conocen el tractor porque lo construyen, siguiendo los más altos estándares de calidad para garantizar un alto rendimiento y seguridad. Entre sus ventajas:

- > **Rapidez:** las piezas de repuesto se envían siempre en las 24 horas siguientes a la recepción del pedido.
- > **Calidad:** cada componente, con garantía de 12 meses, está marcado con un holograma no falsificable que certifica su originalidad y calidad de fabricación.
- > **Conveniencia:** los repuestos originales Landini son fiables y convenientes porque mejoran el rendimiento, mantienen la máxima productividad y defienden el valor de su tractor. Los repuestos originales Landini se fabrican utilizando toda nuestra amplia experiencia en diseño y fabricación, porque elegir Landini significa elegir calidad sin concesiones.



PASIÓN POR LA INNOVACIÓN, DESDE 1884

Giovanni Landini tenía un sueño: cambiar la historia de la agricultura para siempre llevando toda la potencia de las máquinas al campo. El sueño se hizo realidad en 1884 cuando, apoyado en la fuerza de sus ideas, fundó los Talleres de Landini. Esta aptitud para el diseño y la innovación en la producción es la calidad que ha distinguido la gran tradición de Landini. Una historia caracterizada por un profundo compromiso humano, que con el tiempo se ha convertido en el auténtico vínculo entre la empresa y su gente. En 1994 Landini pasó a formar parte del Grupo Industrial Argo. Esta adquisición permite que la marca esté presente en todo el mundo, con filiales de venta e importadores. El sueño de Giovanni Landini era hacer que el trabajo de todos los hombres fuera menos fatigoso y más productivo. Un deseo que sigue siendo actual, porque la calidad de vida depende de la calidad de la agricultura.

	REX 4-080 F-S-V-GT	REX 4-090 F-S-V-GT	REX 4-100 F-S-V-GT	REX 4-110 F-S-V-GT	REX 4-120 F-S-V-GT	
MOTOR						
Fabricante	Deutz AG					
Modelo	TCD 2,9 L4 HT	TCD 2,9 L4 HP				
Potencia nominal (ISO)	CV/kW 75 / 55	79 / 58	86 / 63	95 / 70	105 / 77	
Potencia máxima (ISO)	CV/kW 75 / 55	90 / 66	95 / 70	102 / 75	112 / 82	
Régimen nominal	rpm	2200				
Régimen de potencia máxima	rpm	1500	1700	1700	1800	2000
Par máximo	Nm	375	378	400	410	420
Régimen de par máximo	rpm	1600				
Reserva de par	%	56,0	50,0	46,3	34,9	25,7
Cilindrada	cm ³	2900				
Cilindros / Válvulas		4 TA / 8				
Fase de emisiones		Stage V / Tier IV				
Sistema de postratamiento	EGR + DOC + DPF	EGR + DOC + DPF + SCR				
Sistema de filtración de aire		Power Core				
Sistema de aspiración		turbocompresor con aftercooler				
Sistema de inyección		common rail de alta presión con control electrónico				
Intervalos de mantenimiento		1000 horas				
Sistema de refrigeración		líquido				
Ventilador de refrigeración		○ viscosstático				
Engine Memo Switch		●				
CAPACIDADES						
Depósito carburante	l	80 (F) / 60 (S-V) / 85 (GT)				
Depósito AdBlue / DEF	l	~	7,5			
Depósito refrigerante	l	5				
TRANSMISIÓN						
Tipo		● Speed Four - ○ Power Four (Hi-Lo) / RoboShift (HML)				
Número de marchas AD+MA		○ 16+16 superreductor / 32+32 Hi-Lo+superreductor / 48+16 HML+superreductor				
Velocidad mínima	m/h	300 (F) / 280 (S-V) / 340 (GT)				
Régimen motor ECO a 40 km/h	rpm	○ 1750 (con Hi-Lo/HML)				
Control de transmisión		● manual (Speed Four / Power Four) ○ robotizado con joystick multifunción (RoboShift)				
Inversor		● inversor mecánico sincronizado - ○ inversor electrohidráulico con ajuste de sensibilidad				
EJES DELANTERO Y TRASERO						
Tipo de eje delantero		● rígido - ○ suspendido (F-S-GT)				
Tracción		4 ruedas motrices de accionamiento electrohidráulico				
Bloqueo del diferencial delantero		● de deslizamiento limitado (F-S-GT con eje delantero rígido) / Hydralock (V) ○ Hydralock (rígido / suspendido)				
TOMA DE FUERZA TRASERA						
Tipo		● con embrague servoasistido ○ con embrague multidisco electrohidráulico (con inversor hidráulico)				
Velocidades	rpm	● 540-540E - ○ 540-1000 / 540-540E-1000-1000E / velocidad proporcional al avance				
Régimen motor a la velocidad nominal TdF	rpm	1944 (540) / 1628 (540E) / 1917 (1000) / 1621 (1000E)				
Sentido de rotación - Tipo de eje ranurado		horario (vista desde la parte trasera del tractor) - eje 1 3/8" de 6 estrías				
Gestión automática de la TdF		○ con elevador trasero electrónico				
SISTEMAS DE FRENADO						
Frenos delanteros		~ (V) - ○ frenos multidisco en baño de aceite (F-S-GT con eje delantero Hydralock)				
Frenos traseros		frenos multidisco en baño de aceite				
Freno de estacionamiento		mecánico				
Sistema de frenado de remolque		○ freno hidráulico según directivas MR + CEE / freno hidráulico según normas CUNA				
CIRCUITO HIDRÁULICO						
Tipo de circuito - tipo de bomba		● de centro abierto - bomba doble - ○ de centro abierto - bomba triple				
Caudal elevador trasero y distribuidores + dirección	l/min	● 58+30 ○ 30+58+36 (88 disponibles para elevador y distribuidores)				
Distribuidores traseros		● 2 mecánicos - ○ 3 mecánicos / 3 mecánicos + 1 electrohidráulico / 4 electrohidráulicos				

Distribuidores ventrales		○ 1 electrohidráulico / 3 electrohidráulicos
Enchufes rápidos delanteros		○ 2 + 1 con retorno de flujo libre / 4 + 2 con retorno de flujo libre / 6 + 2 con retorno de flujo libre / 8 + 2 con retorno de flujo libre
Retorno de aceite libre		●
Difusor de caudal con selector		○ 2 / 3 secciones
Cantidad de aceite extraíble	l	● 25 - ○ 30 (con inversor hidráulico)
ELEVADOR HIDRÁULICO TRASERO		
Tipo		● mecánico con E.L.S. y control de posición y esfuerzo, control mixto y posición flotante ○ electrónico con control de esfuerzo, posición y mixto
Categoría - tipo de enganches		● Cat. 2 - enganches fijos ○ Cat. 2 - enganches rápidos con 3er punto mecánico o hidráulico
ELS - Ergonomic Lift System		○ con elevador trasero mecánico
Capacidad máxima de elevación en los ganchos	kg	● 2700 - ○ 3400 (GT con cilindros auxiliares)
ELEVADOR HIDRÁULICO DELANTERO		
Tipo		○ electrohidráulico
Categoría - tipo de enganches		Cat. 1/2/2N - enganches rápidos
Capacidad máxima de elevación en los ganchos	kg	1700 (F-S-GT) / 1400 (V)
TOMA DE FUERZA DELANTERA		
Tipo		~ (V) - ○ con embrague multidisco electrohidráulico de conexión modulada (F-S-GT)
Velocidades	rpm	1000
Régimen motor a la velocidad nominal TdF	rpm	1800
Sentido de rotación - Tipo de eje ranurado		anti-horario (vista desde la parte delantera del tractor) - eje 1 3/8" de 6 estrías
CABINA Y PUESTO DE CONDUCCIÓN		
Tipo de cabina		○ cabina monocasco de 4 postes de alta visibilidad con piso plano y parabrisas delantero y trasero abatibles
Suspensión de cabina		● cabina montada sobre Hydro Silent Blocks ○ suspensión mecánica con amortiguadores de muelles (F-GT)
Nivel de ruido en cabina		73
Filtro de aire de cabina - categoría de filtración		● filtro anti-polvo - Cat. 2 - ○ filtro de carbón activo - Cat. 4
Climatización		● climatizador manual
Radio		● preinstalación para radio - ○ radio DAB y sistema audio
Faros		● faros halógenos de conducción y trabajo ○ faros LED de conducción y trabajo
Luz intermitente		○ halógena / LED
TECNOLOGÍA DE ABORDO		
Toma ISOBUS delantera/trasera		○ toma delantera y trasera
Landini Fleet Management - preinstalación		●
Fleet & Remote Diagnostics Management y Landini Farm Pro Pack		en los mercados seleccionados - ●1 año - ○ 2 años - ○ 3 años
DIMENSIONES Y PESOS		
Distancia entre ejes	mm	2140 (F-S-GT) / 2190 (V)
Altura desde el centro del eje trasero al techo de la cabina	mm	1875 (Cat.2) / 1930 (Cat.4)
Altura desde el centro del eje trasero al capó	mm	825 (885 en el punto más alto del capó)
Ancho total mín - máx	mm	1330-1770 (F) / 1330-1770 (S) / 1000-1680 (V) / 1500-1950 (GT)
Tamaño mínimo de los neumáticos traseros - Radio Índice (RI)	mm	380/70R24 - 575 (F-S) / 360/70R20 - 500 (V) / 420/70R24 - 600 (GT)
Tamaño máximo de los neumáticos traseros - Radio Índice (RI)	mm	420/70R28 - 650 (F-S) / 360/70R28 - 600 (V) / 420/70R30-480/70R28 - 675 (GT)
Peso de envío	kg	2900 - 3250 (GT)
Peso máximo admisible	kg	5250
Preinstalación para aperos delanteros y ventrales		● chasis con preinstalación integrada para aperos frontales y ventrales ○ soportes para aperos ventrales
Soporte para contrapesos delanteros		integrado
Contrapesos delanteros	kg	○ 6x28 / 8x28 / 4x42 / 8x42 (F-S) - ○ 6x36 / 8x36 (GT) - ○ 6x28 (V)
Contrapesos traseros	kg	○ 2x45 (1 x rueda) / 4x45 (2 x rueda)

Leyenda: ● de serie ○ opcional ~ no disponible

	REX 4-080 F-GE-GB-GT	REX 4-090 F-GE-GB-GT	REX 4-100 F-GE-GB-GT	REX 4-110 F-GE-GB-GT	REX 4-120 F-GE-GB-GT
MOTOR					
Fabricante	Deutz AG				
Modelo	TCD 2,9 L4 HT	TCD 2,9 L4 HP			
Potencia nominal (ISO)	CV/kW 75 / 55	79 / 58	86 / 63	95 / 70	105 / 77
Potencia máxima (ISO)	CV/kW 75 / 55	90 / 66	95 / 70	102 / 75	112 / 82
Régimen nominal	rpm	2200			
Régimen de potencia máxima	rpm	1500	1700	1700	1800
Par máximo	Nm	375	378	400	410
Régimen de par máximo	rpm	1600			
Reserva de par	%	56,0	50,0	46,3	34,9
Cilindrada	cm ³	2900			
Cilindros / Válvulas		4 TA / 8			
Fase de emisiones		Stage V / Tier IV			
Sistema de postratamiento	EGR + DOC + DPF	EGR + DOC + DPF + SCR			
Sistema de filtración de aire		Power Core			
Sistema de aspiración		turbocompresor con aftercooler			
Sistema de inyección		common rail de alta presión con control electrónico			
Intervalos de mantenimiento		1000 horas			
Sistema de refrigeración		líquido			
Ventilador de refrigeración		○ viscosstático			
Engine Memo Switch		●			
CAPACIDADES					
Depósito carburante	l	65 (F-GE-GB) / 70 (GT)			
Depósito AdBlue / DEF	l	~	7,5		
Depósito refrigerante	l	5			
TRANSMISIÓN					
Tipo		● Speed Four - ○ Power Four (Hi-Lo) / T-Tronic (HML)			
Número de marchas AD+MA		● 12+12 - ○ 16+16 superreductor / 24+24 Hi-Lo / 32+32 Hi-Lo+superreductor / 36+12 HML / 48+16 HML+superreductor			
Velocidad mínima	m/h	300 (F) / 280 (GE-GB) / 340 (GT)			
Régimen motor ECO a 40 km/h	rpm	○ 1750 (con Hi-Lo/HML)			
Control de transmisión		manual			
Inversor		● inversor mecánico sincronizado - ○ inversor electrohidráulico con ajuste de sensibilidad			
EJES DELANTERO Y TRASERO					
Tipo de eje delantero		● rígido - ○ suspendido (F-GT)			
Tracción		4 ruedas motrices de accionamiento electrohidráulico			
Bloqueo del diferencial delantero		● de deslizamiento limitado (rígido) - ○ Hydralock (rígido / suspendido)			
TOMA DE FUERZA TRASERA					
Tipo		● con embrague servoasistido ○ con embrague multidisco electrohidráulico (con inversor hidráulico)			
Velocidades	rpm	● 540-540E - ○ 540-1000 / 540-540E-1000-1000E / velocidad proporcional al avance			
Régimen motor a la velocidad nominal TdF	rpm	1944 (540) / 1628 (540E) / 1917 (1000) / 1621 (1000E)			
Sentido de rotación - Tipo de eje ranurado		horario (vista desde la parte trasera del tractor) - eje 1 3/8" de 6 estrías			
Gestión automática de la TdF		○ con elevador trasero electrónico			
SISTEMAS DE FRENADO					
Frenos delanteros		○ frenos multidisco en baño de aceite (con eje delantero Hydralock)			
Frenos traseros		frenos multidisco en baño de aceite			
Freno de estacionamiento		mecánico			
Sistema de frenado de remolque		○ freno hidráulico según directivas MR + CEE / freno hidráulico según normas CUNA			
CIRCUITO HIDRÁULICO					
Tipo de circuito - tipo de bomba		● de centro abierto - bomba doble - ○ de centro abierto - bomba triple			
Caudal elevador trasero y distribuidores + dirección	l/min	● 58+30 ○ 30+58+36 (88 disponibles para elevador y distribuidores)			
Distribuidores traseros		● 2 mecánicos - ○ 3 mecánicos / 3 mecánicos + 1 electrohidráulico			
Distribuidores ventrales		○ 1 electrohidráulico / 3 electrohidráulicos			

Enchufes rápidos delanteros		○ 2 + 1 con retorno de flujo libre / 4 + 2 con retorno de flujo libre
Retorno de caudal libre		●
Difusor de caudal con selector		○ 2/3 secciones
Cantidad de aceite extraíble	l	● 25 - ○ 30 (con inversor hidráulico)
ELEVADOR HIDRÁULICO TRASERO		
Tipo		● mecánico con E.L.S. y control de posición y esfuerzo, control mixto y posición flotante ○ electrónico con control de esfuerzo, posición y mixto
Categoría - tipo de enganches		● Cat. 2 - enganches fijos ○ Cat. 2 - enganches rápidos con 3er punto mecánico o hidráulico
ELS - Ergonomic Lift System		○ con elevador trasero mecánico
Capacidad máxima de elevación en los ganchos	kg	● 2700 - ○ 3400 (GT con cilindros auxiliares)
ELEVADOR HIDRÁULICO DELANTERO		
Tipo		○ electrohidráulico (F-GE-GT)
Categoría - tipo de enganches		Cat. 1/2/2N - enganches rápidos
Capacidad máxima de elevación en los ganchos	kg	1700
TOMA DE FUERZA DELANTERA		
Tipo		○ con embrague multidisco electrohidráulico de conexión modulada (F-GE-GT)
Velocidades	rpm	1000
Régimen motor a la velocidad nominal TdF	rpm	1800
Sentido de rotación - Tipo de eje ranurado		anti-horario (vista desde la parte delantera del tractor) - eje 1 3/8 de 6 estrías
CABINA Y PUESTO DE CONDUCCIÓN		
Tipo de cabina		○ cabina perfil bajo de 6 postes con túnel central de 228 mm de altura y parabrisas trasero abatible
Suspensión de cabina		cabina montada sobre silent-blocks Hydro
Filtro de aire de cabina - categoría de filtración		● filtro anti-polvo - Cat. 2 - ○ filtro de carbón activo - Cat. 4
Climatización		● climatizador manual
Radio		○ preinstalación para radio / radio DAB y sistema audio
Tipo de plataforma		● con arco de seguridad y túnel central de 228 mm de altura
Suspensión de plataforma		plataforma montada sobre silent-blocks
Faros		● faros halógenos de conducción y trabajo - j faros LED de conducción y trabajo
Luz intermitente		○ halógena / LED
TECNOLOGÍA DE ABORDO		
Toma ISOBUS delantera/trasera		○ toma delantera y trasera
Landini Fleet Management - preinstalación		●
Fleet & Remote Diagnostics Management y Landini Farm Pro Pack		en los mercados seleccionados - ● 1 año - ○ 2 años - ○ 3 años
DIMENSIONES Y PESOS		
Distancia entre ejes	mm	2140
Altura desde el centro del eje trasero al arco de seguridad	mm	1710
Altura desde el centro del eje trasero al techo de la cabina	mm	1500
Altura desde el centro del eje trasero al capó	mm	825 (885 en el punto más alto del capó)
Ancho total mín - máx	mm	1340-1690 (F) / 1415-1530 (GE) / 1400-1510 (GB) / 1510-2100 (GT)
Tamaño mínimo de los neumáticos traseros - Radio Índice (RI)	mm	380/70R24 - 575 (F) / 360/70R24 - 525 (GE) / 360/70R20 - 500 (GB) / 420/70R24 - 600 (GT)
Tamaño máximo de los neumáticos traseros - Radio Índice (RI)	mm	420/70R28 - 650 (F) / 360/70R24 - 550 (GE) / 360/70R20 - 500 (GB) / 420/70R30-480/70R28 - 675 (GT)
Peso de envío	kg	2800
Peso máximo admisible	kg	5250
Soporte para aperos delanteros y ventrales		● chasis con preinstalación integrada para aperos frontales y ventrales ○ soportes para aperos ventrales
Preinstalación para contrapesos delanteros		integrado
Contrapesos delanteros	kg	○ 6x28 / 8x28 / 4x42 / 8x42 (F-GE-GB) - ○ 6x36 / 8x36 (GT)
Contrapesos traseros	kg	○ 2x45 (1 x rueda) / 4x45 (2 x rueda)

Leyenda: ● de serie ○ opcional ~ no disponible



Landini®

Passion for Innovation.

